

伸缩管

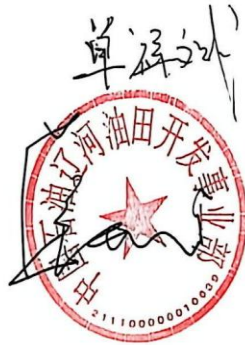
技术规格书

使用单位(用户) (盖章):



黄波

技术主管部门 (盖章):



一、概述

本规格书适用于伸缩管的制造加工。该产品适用于油水井管柱、注入蒸汽井管柱等补偿管柱因温度的变化而产生的长度变化,防止顶弯管柱或拉断管柱,保护管柱在井筒中正常工作。

二、引用标准及规范

本技术规格书所列的所有标准要求为最新有效版本。当标准版本升级时,供货企业应及时进行同步升级。

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检验的逐批检验抽样计划

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)

GB/T 9253 石油天然气工业 套管、油管和管线管螺纹的加工、测量和检验

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 19830 石油天然气工业 油气井套管或油管用钢管

JB/T 8872 机械密封用碳石墨密封环 技术条件

SY/T 5324 预应力隔热油管

三、供货商资格要求与责任

供货商应为生产制造商。供货商应对本文件涉及的产品设计、图纸、原材料采购、制造、销售、资料提供、检验以及在指定场所进行的试验负有完全责任。供货商还应对相应产品的性能、质量、运输、现场服务负责。

四、技术参数

1.用于油水井伸缩管主要技术性能

规格型号	适用套管	钢体外径 (±1mm)	最小内通径 (mm)	额定工作温度 (°C)	补偿距 (m)	备注
伸缩管 SSG 116mm 合金钢	5 ½"	116	≥48	120	1-4	

2.用于注入蒸汽井伸缩管主要技术性能

注入蒸汽井用伸缩管分为不带保温层、外管带保温层及中心管带保温层。

表1: 不带保温层伸缩管

规格型号	适用套管	钢体外径 (±1mm)	最小内通径 (mm)	额定工作温度 (°C)	补偿距 (m)	备注
伸缩管 SSG 116mm 合金钢	5 ½"	116	≥48	330	1-4	不带保温层
伸缩管 SSG 129mm 合金钢	6 5/8"	129	≥48	330	3-4	不带保温层
伸缩管 SSG 132mm 合金钢	6 5/8"	132	≥48	330	3-4	不带保温层

表2: 外管带保温层伸缩管

规格型号	适用套管	钢体外径 (±1mm)	最小内通径 (mm)	额定工作温度 (°C)	补偿距 (m)	备注
伸缩管 SSG 143mm 合金钢	7"	143	≥48	330	3-4	外管带保温层
伸缩管 SSG 145mm 合金钢	7"	145	≥48	330	3-4	外管带保温层
伸缩管 SSG 152mm 合金钢	7"	152	≥48	330	3-4	外管带保温层

表3: 中心管带保温层

规格型号	适用套管	钢体外径 (±1mm)	最小内通径 (mm)	额定工作温 度(℃)	补偿距(m)	备注
伸缩管 SSG 143mm 合金钢	7"	143	≥48	330	3-4	中心管带保温层
伸缩管 SSG 145mm 合金钢	7"	145	≥48	330	3-4	中心管带保温层
伸缩管 SSG 152mm 合金钢	7"	152	≥48	330	3-4	中心管带保温层

表4: 中心管、外管带保温层伸缩管

规格型号	适用套管	钢体外径 (±1mm)	最小内通 径(mm)	额定工作温 度(℃)	补偿距 (m)	备注
伸缩管 SSG 143mm 合金钢	7"	143	≥48	330	3-4	中心管、外管带保温层
伸缩管 SSG 145mm 合金钢	7"	145	≥48	330	3-4	中心管、外管带保温层
伸缩管 SSG 152mm 合金钢	7"	152	≥48	330	3-4	中心管、外管带保温层

五、实现功能

不同产品必须满足不同工况下的基本连接密封要求。在蒸汽吞吐或蒸汽驱开采方式下，面临高温工作环境，实现对管柱的保护功能。

六、材质、防腐、标识等特殊要求

1. 材质参数:

用于注入蒸汽的伸缩管，上下接头、中心管等承受拉力的零件需采用35CrMo或以上材质的材料，其它部分的零件可采用45#优质碳素结构钢材质的材料；

用于非注入蒸汽的伸缩管，中心管需采用35CrMo或以上材质的材料，其它部分的零件可采用45#优质碳素结构钢材质；

2. 产品: 外表面应做防锈处理。

3. 标识要求: 产品外包装应有供货商厂标，应有产品的规格、型号、供货商名称标识。

七、运输、安装（调试）、贮存等要求

1. 运输：产品应适用公路、铁路交通运输要求。
2. 贮存：室内贮存。室内贮存时应避免与液体接触，贮存地点要求通风干燥，防止产品腐蚀生锈。

八、验收标准及方式

1. 出厂检验

供货方提供的产品在出厂前应按出厂质量标准进行产品的检验，保证尺寸准确，外观无损伤。

2. 现场验收

现场验收应保证产品数量正确，产品包装与外观完好无损、标识清晰，随产品提供合同、订单、材质单、合格证、说明书、出厂检验报告及生产单位认为有必要提供的其它文件。

九、质保期及售后服务承诺

1. 产品质保期为验收合格之日起12个月。在质保期内，由于产品制造的原因造成的质量问题，由供货商负责。过质保期后，如发生质量问题，供方仍需提供技术支持。
2. 供货商具备现场服务队伍及 24 小时服务热线。

十、交货时间、地址

1. 交货时间：用户指定时间。
2. 交货地址：用户指定地址。

十一、产品图纸(如有)